







































| 标准                 | 指标       |  | C/NC/NA<br>符合/不符合/不相关 |
|--------------------|----------|--|-----------------------|
| CP-RM1:<br>干加工资源管理 | CP-RM1.1 | 对现场用于咖啡加工操作的能耗（比如，电和柴油）数量加以记录，记录每年的能耗总量和加工每千克生咖啡豆的能耗量。                                   |                       |
|                    | CP-RM1.2 | <u>额外点</u> ：记录显示，每千克咖啡鲜果消耗的能源总量逐年减少。   |                       |
|                    | CP-RM1.3 | 来自干加工厂的咖啡豆的外壳作为燃料用于咖啡豆机械干燥，提升能源的利用或其他有益的用途。  |                       |
|                    | CP-RM1.4 | <u>额外点</u> ：加工厂通过现场生产可再生能源或是购买补偿，或是兼用两者（如太阳能、风能、水能、地热能和生物质）等非当地已有的传统能源来源，以展示其在能源来源方面的创新。 |                       |
|                    |          |  |                       |
| 标准                 | 指标       |  | C/NC/NA<br>符合/不符合/不相关 |
| CP-MT1:<br>管理和追踪系统 | CP-MT1.1 | <u>零容忍</u> ：加工厂建立了完整的追溯系统，可以追溯C.A.F.E.实践咖啡从起始购入到出口的整个过程。                                 |                       |

DRAFT